

**Garant****Fresa de MDI GARANT Master Alu HPC, DLC, Ø DC: 2****Dados do pedido**

Número do pedido	202512 2
GTIN	4062406238506
Classe de artigo	11X

**Descrição****Versão:****Arestas de corte extra afiadas.**

Dimensões semelhantes a DIN6527.

Para desbaste e acabamento. Até 2xD em material sólido com as máximas velocidades de avanço e grande suavidade de funcionamento.

Com **revestimento DLC sp<sup>2</sup>** da mais recente geração.

**Nota:**

**Produto sucessor do n.º 202515.**

**Descrição técnica**

Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em alumínio de aparta curta	0,03 mm
Ø haste $D_s$	6 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	6 mm
Tolerância de Ø nominal	h6
Ø de exposição $D_1$	1,8 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Avanço $f_z$ para corte de bordas em alumínio de aparta curta	0,04 mm
Projeção $L_1$ incl. exposição	13 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo espiral	38 grau

## Ficha de dados

Comprimento total L	57 mm
Número de dentes Z	4
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	2 mm
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Série	Master Alu
Revestimento	DLC
Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	W
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	0,25×D ao reborderar
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
PVDF GF20	adequado		
POM GF25	adequado		

## Ficha de dados

PA 66 GF30	adequado
PEEK GF30	adequado
PTFE CF25	adequado
Painel sanduíche alveolar	adequado
Cu	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado

### Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/202512-2>