

**Fresa de MDI, TiAlN, Ø e8 DC: 2****Dados do pedido**

Número do pedido	202615 2
GTIN	4062406244583
Classe de artigo	12X

Descrição**Versão:**

Inclinação interna excêntrica.

Nota:**Produto sucessor do n.º 202610.****Descrição técnica**

Haste	DIN 6535 HA com h6
Ø haste D_s	2 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,01 mm
Ø das lâminas D_c	2 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Forma da haste	HA
Comprimento da lâmina L_c	3 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,011 mm
Ângulo espiral	30 grau
Tolerância de Ø nominal	e8
Número de dentes Z	4
Comprimento total L	32 mm
Ângulo do chanfro de canto	90 grau

Ficha de dados

Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		