

Garant**Fresa de desbaste de MDI MTC / TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 6****Dados do pedido**

Número do pedido	202981 6
GTIN	4062406245450
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Redução significativa da força de corte devido à espiral de 45°.

Particularmente adequada para a **estratégia de fresagem trocoidal**.

Utilização:

Especialmente concebida para utilização em **MTC (Multi Task Cutting)** na nova geração de centros de torneamento/fresagem.

Nota:

Para materiais > 55 HRC, recomendamos reduzir a profundidade de corte para $a_p = 0,25 \times D \dots 0,5 \times D$.

Descrição técnica

Número de dentes Z	4
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 60 HRC	0,02 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ø de exposição D_1	5,5 mm
Comprimento total L	62 mm
Tolerância de Ø nominal	f8
Ângulo espiral	45 grau
Ø das lâminas D_c	6 mm
Comprimento da lâmina L_c	18 mm
Ø haste D_s	6 mm

Ficha de dados

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 60 HRC	0,015 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Projeção L_1 incl. exposição	25 mm
Arredondamento do canto r_v	0,1 mm
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,1×D
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,2×D ao reborder
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	TPC
Estratégia de maquinagem	MTC
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
Aço < 65 HRC	adequado		
Aço < 67 HRC	condicionalmente adequado		

Ficha de dados

máximo a molhado	condicionalmente adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
A	adequado

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/202981-6>