

**Garant****Fresa de MDI GARANT Master Alu HPC, sem revestimento, Ø DC: 3****Dados do pedido**

Número do pedido	202470 3
GTIN	4062406245542
Classe de artigo	11X

**Descrição****Versão:****Arestas de corte extra afiadas.**

Dimensões semelhantes a DIN 6527.

Ângulo de folga lateral duplamente retificado em relevo.

Para desbaste e acabamento. Até 2×D em material sólido com as máximas velocidades de avanço e grande suavidade de funcionamento.

**Nota:**

**Produto sucessor do n.º 202480.**

**Descrição técnica**

Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm
Ø das lâminas D <sub>c</sub>	3 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Tolerância de Ø nominal	h6
Número de dentes Z	4
Projeção L <sub>1</sub> incl. exposição	15 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	10 mm
Ø de exposição D <sub>1</sub>	2,8 mm
Avanço f <sub>z</sub> para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,05 mm
Comprimento total L	57 mm

## Ficha de dados

Ângulo espiral	38 grau
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,04 mm
Haste	DIN 6535 HA com h6
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Série	Master Alu
Revestimento	sem revestimento
Material de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Tipo	W
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado		

Ficha de dados

Cu	adequado
CuZn	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado

**Produtos adequados**

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/202470-3>