

Escareador NC configurável, sem revestimento, Ø nominal DC: 2,2



Dados do pedido

Número do pedido	162951 2,2		
GTIN	4062406264123		
Classe de artigo	110		

Descrição

Versão:

Escareadores retificados para ajuste às especificações.

Nota:

Para **ajuste H7**, ver n.º 162900 e 163000.

Para escareadores em dimensões 1/100, ver n.º 162902.

Descrição técnica

Projeção L₁	21 mm		
Número de arestas de corte Z	4		
área de Ø	2,13 - 2,36 mm		
Tolerância da haste	h6		
\varnothing nominal D_c	2,2 mm		
Avanço f em aço < 750 N/mm²	0,15 mm/U		
Comprimento total L	53 mm		
Ø haste D _s	3 mm		
Comprimento da lâmina $L_{\scriptscriptstyle c}$	12 mm		
#Excedente no valor de referência Ø	0,05 - 0,1 mm		
Qualidades configuráveis	6		
Qualidades configuráveis	7		
Qualidades configuráveis	8		

Ficha de dados

Qualidades configuráveis	9		
Qualidades configuráveis	10		
Qualidades configuráveis	11		
Qualidades configuráveis	12		
Qualidades configuráveis	13		
Tolerâncias configuráveis	K		
Tolerâncias configuráveis	E		
Tolerâncias configuráveis	CD		
Tolerâncias configuráveis	FG		
Tolerâncias configuráveis	EF		
Tolerâncias configuráveis	S		
Tolerâncias configuráveis	J		
Tolerâncias configuráveis	С		
Tolerâncias configuráveis	U		
Tolerâncias configuráveis	F		
Tolerâncias configuráveis	V		
Tolerâncias configuráveis	Т		
Tolerâncias configuráveis	N		
Tolerâncias configuráveis	Р		
Tolerâncias configuráveis	М		
Tolerâncias configuráveis	Н		
Tolerâncias configuráveis	ZA		
Tolerâncias configuráveis	Z		
Tolerâncias configuráveis	Υ		
Tolerâncias configuráveis	X		
Tolerâncias configuráveis	R		
Tolerâncias configuráveis	D		
Tolerâncias configuráveis	JS		

Ficha de dados

Revestimento	sem revestimento		
Material de corte	HSS E		
Norma	Norma de fábrica		
Refrigeração interior	não		
Haste	DIN 1835 A com h6		
Utilização com tipo de perfuração	com furo de passagem		
Anel colorido	sem		
Tipo de produto	Escareador		

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm²	adequado		
Aço < 1400 N/mm²	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		