

## Minifresa de MDI GARANT Master Titan HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 0,2mm



### Dados do pedido

Número do pedido	202287 0,2
GTIN	4062406270896
Classe de artigo	11Z

### Descrição

#### Versão:

**Aresta de corte extra curta** para máxima estabilidade. **Comprimento da haste conforme DIN** para melhor apoio da ferramenta no alojamento. Isto aumenta significativamente a vida útil da ferramenta.

**Poupe os custos de retificação repetida:** É mais económico usar minifresas de MDI até ao limite de desgaste do que retificá-las.

Design acessível e extra estável para **maquinagem de titânio de alto desempenho**.

### Descrição técnica

Ø das lâminas $D_c$	0,2 mm
Ângulo espiral	40 grau
Comprimento da lâmina $L_c$	0,6 mm
Número de dentes Z	2
Avanço $f_z$ para corte de bordas em titânio $> 850 \text{ N/mm}^2$	0,002 mm
Ø haste $D_s$	4 mm
Comprimento total L	44 mm
Tolerância de Ø nominal	e8
Haste	DIN 6535 HA com h6
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Ângulo do chanfro de canto	90 grau
Série	Master Titan

Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte $1 \times D$
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao reborder
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	cor de rosa
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
máximo a molhado	adequado		