

## Minifresa de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAIN, Ø e8 DC: 6



## Dados do pedido

Número do pedido	202289 6
GTIN	4062406271206
Classe de artigo	11X

# Descrição

#### Versão:

Aresta de corte extra curta para máxima estabilidade. Comprimento da haste conforme DIN para melhor apoio da ferramenta no alojamento. Isto aumenta significativamente a vida útil da ferramenta.

Ferramenta para processamento universal.

#### Nota:

Forma HB disponível ao mesmo preço que HA.

Encomendar forma **HB** com **n.º 202291**.

## Descrição técnica

Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm	
Comprimento total L	50 mm	
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,035 mm	
Haste	DIN 6535 HA com h6	
gulo espiral 30 grau		
Número de dentes Z	3	
Ø das lâminas D <sub>C</sub>	6 mm	
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical	
Tolerância de Ø nominal	e8	
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,03 mm	



Comprimento da lâmina $L_{\rm c}$	10 mm	
Ângulo do chanfro de canto	90 grau	
Série	Master Steel	
Revestimento	TiAlN	
Material de corte	VHM	
Norma	Norma de fábrica	
Tipo	N	
Largura de corte a <sub>e</sub> na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D	
Largura de corte ae na operação de fresagem	0,5×D ao rebordear	
Refrigeração interior	não	
Estratégia de maquinagem	HPC	
Anel colorido	verde	
Tipo de produto	Fresa de canto	

# Dados de utilizador

	Adequabilidade	<b>V</b> <sub>c</sub>	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm²	adequado		
Aço < 750 N/mm²	adequado		
Aço < 900 N/mm²	adequado		
Aço < 1100 N/mm²	adequado		
Aço < 1400 N/mm²	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		



máximo a molhado	adequado	
mínimo a molhado	condicionalmente adequado	
seco	adequado	
Ar Services	adequado	

Serviços

Retificação de haste Tipo HB 129100 HB