

## Minifresa de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 2mm



### Dados do pedido

Número do pedido	202291 2
GTIN	4062406271527
Classe de artigo	11X

### Descrição

#### Versão:

**Aresta de corte extra curta** para máxima estabilidade. **Comprimento da haste conforme DIN** para melhor apoio da ferramenta no alojamento. Isto aumenta significativamente a vida útil da ferramenta.

**Poupe os custos de retificação repetida:** É mais económico usar minifresas de MDI até ao limite de desgaste do que retificá-las.

Ferramenta para **processamento universal**.

### Descrição técnica

Tolerância de Ø nominal	e8
Ø das lâminas $D_c$	2 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,012 mm
Comprimento total L	50 mm
Ø haste $D_s$	6 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Ângulo espiral	30 grau
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Comprimento da lâmina $L_c$	4 mm
Avanço $f_z$ para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,01 mm
Número de dentes Z	3
Ângulo do chanfro de canto	90 grau

Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	1
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		

mínimo a molhado	condicionalmente adecuado
seco	adecuado
Ar	adecuado