

Garant**Minifresa de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 12****Dados do pedido**

Número do pedido	202297 12
GTIN	4062406272166
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Aresta de corte extra curta para máxima estabilidade. **Comprimento da haste conforme DIN** para melhor apoio da ferramenta no alojamento. Isto aumenta significativamente a vida útil da ferramenta.

Poupe os custos de retificação repetida: É mais económico usar minifresas de MDI até ao limite de desgaste do que retificá-las.

Ferramenta para **processamento universal**.

Descrição técnica

Número de dentes Z	3
Ângulo espiral	45 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,06 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Tolerância de Ø nominal	e8
Largura do chanfro de canto a 45°	0,05 mm
Comprimento total L	73 mm
Ø haste D _s	12 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,07 mm
Comprimento da lâmina L _c	16 mm

Ø das lâminas D_c	12 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado