

Minifresa de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC: 10mm



Dados do pedido

Número do pedido	202297 10
GTIN	4062406272159
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Aresta de corte extra curta para máxima estabilidade. **Comprimento da haste conforme DIN** para melhor apoio da ferramenta no alojamento. Isto aumenta significativamente a vida útil da ferramenta.

Poupe os custos de retificação repetida: É mais económico usar minifresas de MDI até ao limite de desgaste do que retificá-las.

Ferramenta para **processamento universal**.

Descrição técnica

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,05 mm
Ø haste D_s	10 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,05 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Comprimento da lâmina L_c	16 mm
Número de dentes Z	3
Ângulo espiral	45 grau
Avanço f_z para corte de bordas em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,06 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Comprimento total L	66 mm
Ø das lâminas D_c	10 mm

Tolerância de Ø nominal	e8
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5xD ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1xD
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Ti > 850 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado