

Garant**Fresa de desbaste de MDI GARANT Master Steel SlotMachine HPC / TPC, TiAlN, Ø d11 DC: 6****Dados do pedido**

Número do pedido	205555 6
GTIN	4062406275624
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Com um novo perfil de cabo, otimizado para taxas de alimentação mais elevadas. Melhor proteção das arestas de corte devido ao ligeiro arredondamento das arestas. Enorme resistência à flexão graças à utilização de substrato de grão ultrafino.

Vantagem:

A geometria da ferramenta permite aparas enroladas particularmente estreitas, que são removidas através de cavidades para aparas planas. Assim, o núcleo da ferramenta permanece extremamente estável.

Utilização:

Para trabalhos de desbaste.

Solucionador de problemas para o processamento TPC.

Descrição técnica

Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Comprimento da lâmina L_c	24 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Número de dentes Z	5
Comprimento total L	66 mm
Tolerância de Ø nominal	d11
Ø haste D_s	6 mm
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço < 900 N/mm ²	0,03 mm

Ficha de dados

Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Avanço f_z para corte de bordas em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Ø das lâminas D_c	6 mm
Ângulo espiral	42 grau
Largura do chanfro de canto a 45°	0,3 mm
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Perfil de fresagem	NR
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,2 \times D$ ao reborderar
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço $< 500 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 750 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 1100 \text{ N/mm}^2$	adequado		
Aço $< 1400 \text{ N/mm}^2$	adequado		
INOX $< 900 \text{ N/mm}^2$	adequado		
INOX $> 900 \text{ N/mm}^2$	adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		

Ficha de dados

máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado