

Garant**Fresa toroidal de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø e8 DC / R1: 1/0,1****Dados do pedido**

Número do pedido	206333 1/0,1
GTIN	4062406276133
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Fresa HPC com **novo revestimento de alto desempenho**. Para uma **vida útil excelente e desempenho de corte ideal** em diferentes materiais.

Com **ângulo de folga lateral duplamente retificado em relevo**.

Tolerância: Raio de corte R_1

Tamanho do raio 0,1 mm – 1 mm: $R_1 = \pm 0,003$ mm.

Tamanho do raio > 1,0 mm: $R_1 = \pm 0,005$ mm.

Utilização:

Especialmente concebida para **processamento de alta velocidade** na **construção de moldes e ferramentas** para **fresagem de cópia**. Excelentes resultados de **fresagem a seco**.

Nota:

Produto sucessor do n.º 206280.

Descrição técnica

Haste	DIN 6535 HA com h6
Ø haste D_s	3 mm
Número de dentes Z	4
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 1100 N/mm ²	0,005 mm
Avanço f_z para fresagem de cópia em aço < 1100 N/mm ²	0,006 mm
Ø das lâminas D_c	1 mm
Comprimento total L	50 mm

Ficha de dados

Projeção L_1 incl. exposição	10 mm
Comprimento da lâmina L_c	1,5 mm
Ângulo espiral	30 grau
Raio de corte R_1	0,1 mm
Ø máximo de exposição do encabadouro D_6	0,95 mm
Ø mínimo de exposição do encabadouro D_5	0,85 mm
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	H
Tolerância de Ø nominal	e8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,2×D ao reborder
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa toroidal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		

Ficha de dados

INOX > 900 N/mm ²	adequado
GG(G)	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	adequado
Ar	adequado