

Garant

Dados do pedido

Número do pedido	205256 12
GTIN	4062406276973
Classe de artigo	11X

Descrição

Modelo:

Para desbaste.

Polimento especial para o processamento de metais não ferrosos.

Evacuação de limalhas melhorada com refrigeração interior central.

Vantagem:

Forma otimizada da ponta, inclinação interna excêntrica, grandes espaços entre dentes.

Até $2 \times D$ em material sólido com as máximas velocidades de avanço e grande suavidade de funcionamento.

Possibilidade de rampas de até 45° .

Possibilidade das mais elevadas velocidades de avanço com imersão vertical devido à **geometria especial de imersão**.

Descrição técnica

Tolerância de \varnothing nominal	e8
Projeção L_1 incl. exposição	36 mm
Comprimento da lâmina L_c	26 mm
Avanço f_z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,18 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
\varnothing de exposição D_1	11 mm
\varnothing das lâminas D_c	12 mm
Comprimento total L	83 mm

Ø haste D_s	12 mm
Ângulo espiral	35 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Número de dentes Z	3
Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,15 mm
Arredondamento do canto r_v	0,32 mm
Série	Master Alu
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Perfil de fresagem	WR
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	sim
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Cu	adequado		
CuZn	adequado		

máximo a molhado

adequado

Ar

adequado