

Garant**Fresa toroidal frontal de MDI HPC, TiAlN, Ø h9 DC: 4****Dados do pedido**

Número do pedido	206263 4
GTIN	4062406279868
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:**

Geometria especial das arestas de corte frontais para fresagem em linhas com avanços muito elevados.

Tolerância: Raio de corte $R_1 = \pm 0,01 \text{ mm}$.

Utilização:

Para fresagem de cópia e em linhas no processamento completo **em condições de HPC/HSC**.

Graças às estratégias especiais de fresagem, **são possíveis grandes volumes de maquinagem**.

Nota:

As ferramentas podem ser retificadas.

Com exposição cônica crescente para garantir a estabilidade em caso de longas saliências.

Descrição técnica

Ângulo de ajuste κ	10,5 grau
Comprimento da lâmina L_c	2,5 mm
Número de dentes Z	3
Medida $a_{p \text{ máx.}}$ linhas	0,25 mm
Ø das lâminas D_c	4 mm
Projeção L_1 incl. exposição	24 mm
Ø haste D_s	6 mm
Avanço f_z em aço < 900 N/mm ²	0,06 mm
Comprimento total L	85 mm

Ficha de dados

Raio de programação	0,5 mm
Ø máximo de exposição do encabadouro D ₆	3,95 mm
Ø mínimo de exposição do encabadouro D ₅	3,6 mm
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	h9
Ângulo espiral	15 grau
Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Largura de corte a _e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1xD
Haste	DIN 6535 HA com h5
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa toroidal frontal

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		

Ficha de dados

mínimo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado

Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/206263-4>