

Fresa com haste de MDI GARANT Master Alu DIN 6535 HA, DLC, Ø DC: 1



Dados do pedido

Número do pedido	201260 1
GTIN	4062406281137
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Arestas de corte estáveis.

Dimensões semelhantes a DIN 6527.

Com **revestimento DLC sp**² da mais recente geração.

Vantagem:

Máxima suavidade de funcionamento para uma excelente qualidade de superfície.

Descrição técnica

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em alumínio de apara curta	0,03 mm	
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HA	
Ângulo espiral	38 grau	
Projeção L₁ incl. exposição	10 mm	
Avanço f _z para corte de bordas em alumínio de apara curta	0,04 mm	
Haste	DIN 6535 HA com h6	
Número de dentes Z	2	
Comprimento da lâmina L _c	5 mm	
Ø de exposição D₁	0,9 mm	
Comprimento total L	57 mm	
Ø das lâminas D _c	1 mm	

Ficha de dados

Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical	
Ø haste D _s	6 mm	
Ângulo do chanfro de canto	90 grau	
Tolerância de Ø nominal	e6	
Série	Master Alu	
Revestimento	DLC	
Material de corte	VHM	
Norma	DIN 6527	
Tipo	W	
Largura de corte ae na operação de fresagem	0,5×D ao rebordear	
Largura de corte a _e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D	
Refrigeração interior	não	
Anel colorido	amarelo	
Tipo de produto	Fresa de canto	

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PE-HD	adequado		
PA 66	adequado		
PEEK	adequado		
PF 31	adequado		
PVDF GF20	adequado		
POM GF25	adequado		
PA 66 GF30	adequado		

Ficha de dados

PEEK GF30	adequado	
PTFE CF25	adequado	
Painel sanduíche alveolar	condicionalmente adequado	
Cu	adequado	
CuZn	adequado	
máximo a molhado	adequado	
mínimo a molhado	adequado	
seco	condicionalmente adequado	
Ar	adequado	