

Escareador de alto rendimento de MDI GARANT Master Alu Furo passante HPC, DLC, Ø nominal DC: 12H7mm



Dados do pedido

Número do pedido	164400 12H7
GTIN	4062406282097
Classe de artigo	10P

Descrição

Versão:

Escareadores HPC **especiais** da mais recente geração para o **processamento de alumínio**, com geometria melhorada das arestas de corte e substrato de metal duro avançado.

Arestas de corte extra curtas para maiores valores de corte. Estratégia de refrigeração otimizada devido às saídas de refrigerante dispostas radialmente com orientação direta para a aresta de corte.

Versão compatível com NC com Ø de haste reta para alojamento padronizado, especialmente em **mandris de expansão hidráulicos** ou de **alta precisão**.

Máxima precisão de concentricidade e segurança processual devido ao passo irregular das arestas de corte e conceção especial da largura do chanfro redondo.

Versão com revestimento DLC ta-C.

Especificações de tolerância:

Configurável: Escareadores retificados para ajuste às especificações.

H7: Design conforme DIN 1420 para tolerância do furo H7.

Utilização:

Design especial para perfurações de furos passantes.

Descrição técnica

Série	Master Alu
Ø nominal D _c	12 mm
Tolerância	H7
Comprimento da lâmina L _c	12 mm
Projeção L ₁	75 mm

Comprimento total L	120 mm
Avanço f em alumínio fundido	2,1 mm/U
Ø haste D _s	12 mm
Número de arestas de corte Z	6
#Excedente no valor de referência Ø	0,2 mm
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Haste	DIN 6535 HA com h6
Estratégia de maquinagem	HPC
Utilização com tipo de perfuração	com furo de passagem
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Escareador

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		