



**Disco abrasivo cilíndrico externo de precisão D×P×A (mm), 350×32×127, Tipo: A80**



## Dados do pedido

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 594225 A80    |
| GTIN             | 9003176501273 |
| Classe de artigo | 53Y           |

## Descrição

### Modelo:

**Discos abrasivos de retificação cilíndrica externa de alto desempenho com aglomerado cerâmico.** A estrutura do disco abrasivo com ótima coordenação do volume de grão e de aglomerado, resistência de aglomerado e processo de fabrico caracteriza-se por:

- **Alta eficiência de corte e tempos de retificação reduzidos com baixo desgaste.**
- **Baixa carga térmica, abrasão sem aquecer.**
- **Prevenção de tempos de inatividade por meio de longos ciclos de retificação.**

Corindo nobre para uso **universal**.

### Utilização:

- **Uso universal em método de retificação cilíndrica externa (retificação longitudinal, retificação de punção reta/inclinada).**
- **No fabrico de moldes, ferramentas e de máquinas em todas retificadoras disponíveis no mercado (por exemplo, Kellenberger, Studer, Schaudt, Tschudin, etc.)**
- **É necessário refrigerar com emulsão; assegurar uma boa lubrificação de refrigeração para materiais que geram aparas longas.**

### Especificação:

**89A 802J5 AV217**

### Instrução:

Também adequado para retificação plana.

## Descrição técnica

|                             |                      |
|-----------------------------|----------------------|
| Método de retificação       | Cilíndrico externo   |
| Abrasivo                    | Corindo nobre        |
| Abreviatura abrasivo        | A                    |
| Especificação               | 89A 80J5 AV217       |
| Forma                       | 1                    |
| Ø do disco D                | 350 mm               |
| Largura do disco T          | 32 mm                |
| Atributo do nome do produto | 350×32×127           |
| Ø do furo H                 | 127 mm               |
| Tipo de produto             | Disco abrasivo plano |

## Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |                |            |
| Aço < 55 HRC                 | adequado                  |                |            |
| Aço < 60 HRC                 | adequado                  |                |            |
| INOX                         | condicionalmente adequado |                |            |
| GG(G)                        | condicionalmente adequado |                |            |
| Uni                          | adequado                  |                |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                |            |