

**Garant****Escareador de alto rendimento de MDI GARANT Master Alu Furo passante HPC, DLC, Ø nominal DC: 16mm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 164400 16     |
| GTIN             | 4062406283827 |
| Classe de artigo | 10P           |

**Descrição****Modelo:**

Escareadores HPC **especiais** da mais recente geração para o **processamento de alumínio**, com geometria melhorada das arestas de corte e substrato de metal duro avançado.

Arestas de corte extra curtas para maiores valores de corte. Estratégia de refrigeração otimizada devido às saídas de refrigerante dispostas radialmente com orientação direta para a aresta de corte.

**Versão compatível com NC** com Ø de haste reta para alojamento padronizado, especialmente em **mandris de expansão hidráulicos** ou de **alta precisão**.

Máxima precisão de concentricidade e segurança processual devido ao passo irregular das arestas de corte e concepção especial da largura do chanfro redondo.

Versão com revestimento DLC sp<sup>2</sup>.

**Especificações de tolerância:**

**Configurável:** Escareadores retificados para ajuste às especificações.

**H7:** Design conforme DIN 1420 para tolerância do furo H7.

**Utilização:**

Design especial para perfurações de furos passantes.

**Descrição técnica**

|                              |                  |
|------------------------------|------------------|
| Avanço f em alumínio fundido | 2,1 mm/U         |
| Comprimento total L          | 150 mm           |
| Tolerância                   | configurável     |
| área de Ø                    | 15,201 - 16,2 mm |
| Série                        | Master Alu       |

|                                     |                      |
|-------------------------------------|----------------------|
| Ø haste $D_s$                       | 16 mm                |
| Comprimento da lâmina $L_c$         | 15 mm                |
| Número de arestas de corte Z        | 6                    |
| Ø nominal $D_c$                     | 16 mm                |
| Projeção $L_1$                      | 102 mm               |
| #Excedente no valor de referência Ø | 0,2 mm               |
| Revestimento                        | DLC                  |
| Óleo de corte                       | VHM                  |
| Norma                               | Norma de fábrica     |
| Tipo                                | W                    |
| Refrigeração interior               | sim, com 25 bar      |
| Haste                               | DIN 6535 HA com h6   |
| Estratégia de maquinagem            | HPC                  |
| Utilização com tipo de perfuração   | com furo de passagem |
| Anel colorido                       | amarelo              |
| Tipo de produto                     | Escareador           |

### Dados de utilizador

|                        | Adequabilidade | $V_c$ | código ISO |
|------------------------|----------------|-------|------------|
| Alumínio               | adequado       |       |            |
| Alumínio (apara curta) | adequado       |       |            |
| Alumínio > 10% Si      | adequado       |       |            |
| máximo a molhado       | adequado       |       |            |
| mínimo a molhado       | adequado       |       |            |