

**Garant****Escareador de alto rendimento de MDI GARANT Master Alu Furo passante HPC, DLC, Ø nominal DC: 6mm****Dados do pedido**

Número do pedido	164400 6
GTIN	4062406283667
Classe de artigo	10P

**Descrição****Modelo:**

Escareadores HPC **especiais** da mais recente geração para o **processamento de alumínio**, com geometria melhorada das arestas de corte e substrato de metal duro avançado.

Arestas de corte extra curtas para maiores valores de corte. Estratégia de refrigeração otimizada devido às saídas de refrigerante dispostas radialmente com orientação direta para a aresta de corte.

**Versão compatível com NC** com Ø de haste reta para alojamento padronizado, especialmente em **mandris de expansão hidráulicos** ou de **alta precisão**.

Máxima precisão de concentricidade e segurança processual devido ao passo irregular das arestas de corte e concepção especial da largura do chanfro redondo.

Versão com revestimento DLC sp<sup>2</sup>.

**Especificações de tolerância:**

**Configurável:** Escareadores retificados para ajuste às especificações.

**H7:** Design conforme DIN 1420 para tolerância do furo H7.

**Utilização:**

Design especial para perfurações de furos passantes.

**Descrição técnica**

Ø haste D <sub>s</sub>	6 mm
Projeção L <sub>1</sub>	39 mm
Número de arestas de corte Z	6
Comprimento total L	75 mm
Tolerância	configurável

Ø nominal D <sub>c</sub>	6 mm
área de Ø	5,701 - 6,2 mm
Série	Master Alu
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	8 mm
Avanço f em alumínio fundido	1 mm/U
#Excedente no valor de referência Ø	0,1 mm
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	W
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Haste	DIN 6535 HA com h6
Estratégia de maquinagem	HPC
Utilização com tipo de perfuração	com furo de passagem
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Escareador

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		