

Ficha de dados



Fresa de ponta esférica de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 3



Dados do pedido

Número do pedido	207246 3
GTIN	4062406285241
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Polida com precisão para requisitos elevados de precisão.

Tolerância: Contorno de raio = **±0,005 mm**.

Melhor proteção das arestas de corte devido ao ligeiro arredondamento das arestas. Enorme resistência à flexão, graças à utilização de substrato de grão ultrafino.

Descrição técnica

Avanço f_z para fresagem de cópia em aço < 900 N/mm ²	0,06 mm
Ângulo espiral	28 grau
Ø haste D_s	3 mm
Comprimento da lâmina L_c	5 mm
Comprimento total L	100 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,04 mm
Ø das lâminas D_c	3 mm
Número de dentes Z	2
Raio R	1,5 mm
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM

Ficha de dados

Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	f8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,5 \times D$ ao rebordear
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,03 \times D$ na fresagem de cópia
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		

Ficha de dados