

**Garant****Fresa de ponta esférica de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 3****Dados do pedido**

Número do pedido	207246 3
GTIN	4062406285241
Classe de artigo	11X

**Descrição****Versão:****Polida com precisão para requisitos elevados de precisão.**Tolerância: Contorno de raio =  $\pm 0,005$  mm.

Melhor proteção das arestas de corte devido ao ligeiro arredondamento das arestas. Enorme resistência à flexão, graças à utilização de substrato de grão ultrafino.

**Descrição técnica**

Avanço $f_z$ para fresagem de cópia em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,06 mm
Ângulo espiral	28 grau
Ø haste $D_s$	3 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	5 mm
Comprimento total L	100 mm
Avanço $f_z$ para corte de bordas em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,04 mm
Ø das lâminas $D_c$	3 mm
Número de dentes Z	2
Raio R	1,5 mm
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM

## Ficha de dados

Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	f8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,5×D ao reborder
Largura de corte $a_e$ na operação de fresagem	0,03×D na fresagem de cópia
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		

