

Garant**Fresa de ponta esférica de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC / D S: 4****Dados do pedido**

Número do pedido	207246 4
GTIN	4062406285258
Classe de artigo	11X

Descrição**Versão:****Polida com precisão para requisitos elevados de precisão.**Tolerância: Contorno de raio = $\pm 0,005$ mm.

Melhor proteção das arestas de corte devido ao ligeiro arredondamento das arestas. Enorme resistência à flexão, graças à utilização de substrato de grão ultrafino.

Descrição técnica

Ø haste D_s	4 mm
Comprimento total L	100 mm
Ø das lâminas D_c	4 mm
Comprimento da lâmina L_c	8 mm
Ângulo espiral	28 grau
Avanço f_z para fresagem de cópia em aço < 900 N/mm ²	0,06 mm
Número de dentes Z	2
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,04 mm
Raio R	2 mm
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM

Ficha de dados

Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	f8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborder
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,03×D na fresagem de cópia
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	adequado		
Ar	adequado		

