

Ficha de dados

Garant

Fresa de ponta esférica de MDI GARANT Master Steel HPC, TiAlN, Ø f8 DC: 12



Dados do pedido

Número do pedido	207490 12
GTIN	4062406285388
Classe de artigo	11X

Descrição

Versão:

Polida com precisão para requisitos elevados de precisão.

Tolerância: Contorno de raio = **±0,005 mm**.

Proteção melhorada da aresta de corte graças ao ligeiro arredondamento da aresta. Enorme resistência à flexão graças à utilização de substrato de grão ultrafino.

Descrição técnica

Comprimento da lâmina L _c	16 mm
Ø haste D _s	12 mm
Projeção L ₁ incl. exposição	38 mm
Ângulo espiral	30 grau
Avanço f _z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,07 mm
Ø de exposição D ₁	11,5 mm
Comprimento total L	83 mm
Número de dentes Z	4
Ø das lâminas D _c	12 mm
Avanço f _z para fresagem de cópia em aço < 900 N/mm ²	0,075 mm
Raio R	6 mm
Série	Master Steel
Revestimento	TiAlN

Ficha de dados

Material de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	f8
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,3 \times D$ ao rebordear
Largura de corte a_e na operação de fresagem	$0,03 \times D$ na fresagem de cópia
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	condicionalmente adequado		
seco	condicionalmente adequado		
Ar	condicionalmente adequado		

Ficha de dados