

**Garant****Broca HPC MDI com haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm ou polegadas): 6,2****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 123008 6,2    |
| GTIN             | 4045197569516 |
| Classe de artigo | 11E           |

**Descrição****Versão:**

**Núcleo forte e ponta em bico especial** – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**. Elevada precisão de alinhamento e circularidade do furo graças às **4 fases de guiamento**. Excelente evacuação de aparas graças aos **4 canais de refrigeração internos** a partir de Ø 3,8 mm. Até Ø 3,7 mm com 2 canais de refrigeração internos. As **arestas de corte principais retas** com arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**, mesmo em materiais que de outro modo seriam de apra comprida.

**Nota:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com **n.º 123010**.

Forma **HE**: encomendar com **n.º 123008 + 129100HE**.

**Descrição técnica**

|                                          |           |
|------------------------------------------|-----------|
| Número de arestas de corte Z             | 2         |
| Comprimento dos canais de aparas $L_c$   | 76 mm     |
| Ø nominal $D_c$                          | 6,2 mm    |
| Avanço f em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,12 mm/U |
| Tolerância da haste                      | h6        |
| Tolerância de Ø nominal                  | m6        |
| Ø haste $D_s$                            | 8 mm      |
| Comprimento total L                      | 114 mm    |

## Ficha de dados

|                                                     |                    |
|-----------------------------------------------------|--------------------|
| Norma                                               | Norma de fábrica   |
| profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$ | 66,7 mm            |
| Revestimento                                        | TiAlN              |
| Material de corte                                   | VHM                |
| Versão                                              | 8×D                |
| Ângulo da ponta                                     | 140 grau           |
| Haste                                               | DIN 6535 HA com h6 |
| Refrigeração interior                               | sim, com 25 bar    |
| Estratégia de maquinagem                            | HPC                |
| Seminorma                                           | sim                |
| Anel colorido                                       | azul               |
| Tipo de produto                                     | Broca espiral      |

## Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade | $V_c$ | Código ISO |
|------------------------------|----------------|-------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |       |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |       |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |       |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |       |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |       |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |       |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |       |            |
| máximo a molhado             | adequado       |       |            |
| mínimo a molhado             | adequado       |       |            |

## Produtos adequados

<https://www.hoffmann-group.com/PT/pt/hom/p/123008-6,2>