

**Broca de alto rendimento MDI haste cilíndrica DIN 6535 HB, TiN, Ø DC h7: 9,4mm****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 122315 9,4    |
| GTIN             | 4045197387141 |
| Classe de artigo | 12E           |

**Descrição****Modelo:**

**Núcleo forte e ponta em bico especial** – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**. **As arestas de corte principais retas** com um ligeiro arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**.

**Instrução:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

**Descrição técnica**

|   |            |
|---|------------|
| Número de arestas de corte Z                        | 2          |
| Tolerância da haste                                 | h6         |
| Ø nominal $D_c$                                     | 9,4 mm     |
| Comprimento dos canais de aparas $L_c$              | 47 mm      |
| Avanço f em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>             | 0,22 mm/U  |
| Tolerância de Ø nominal                             | h7         |
| Ø haste $D_s$                                       | 10 mm      |
| Comprimento total L                                 | 89 mm      |
| Norma   | DIN 6537 K |
| profundidade de perfuração máxima recomendada $L_2$ | 32,9 mm    |
| Revestimento  | TiN        |
| Óleo de corte                                       | VHM        |

|                       |                    |
|-----------------------|--------------------|
| Versão                | 4xD                |
| Ângulo da ponta       | 140 grau           |
| Haste                 | DIN 6535 HB com h6 |
| Refrigeração interior | não                |
| Seminorma             | sim                |
| Anel colorido         | sem                |
| Tipo de produto       | Broca espiral      |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade            | V <sub>c</sub> | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio (apara curta)       | condicionalmente adequado |                |            |
| Alumínio > 10% Si            | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado                  |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | condicionalmente adequado |                |            |
| GG(G)                        | condicionalmente adequado |                |            |
| máximo a molhado             | adequado                  |                |            |
| seco                         | adequado                  |                |            |