

**Garant**
**Broca HPC MDI com haste cilíndrica DIN 6535 HA, TiAlN, Ø DC m6 (mm ou polegadas): 12**

**Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 123008 12     |
| GTIN             | 4045197569882 |
| Classe de artigo | 11E           |

**Descrição**
**Versão:**

**Núcleo forte e ponta em bico especial** – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**. Elevada precisão de alinhamento e circularidade do furo graças às **4 fases de guiamento**. Excelente evacuação de aparas graças aos **4 canais de refrigeração internos** a partir de Ø 3,8 mm. Até Ø 3,7 mm com 2 canais de refrigeração internos. As **arestas de corte principais retas** com arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**, mesmo em materiais que de outro modo seriam de apra comprida.

**Nota:**

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Forma HB e HE disponíveis ao mesmo preço que HA.

Forma **HB**: encomendar com **n.º 123010**.

Forma **HE**: encomendar com **n.º 123008 + 129100HE**.

**Descrição técnica**

|  |           |
|--|-----------|
| Avanço f em INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | 0,15 mm/U |
| Tolerância da haste                      | h6        |
| Número de arestas de corte Z             | 2         |
| Comprimento dos canais de aparas $L_c$   | 114 mm    |
| Ø nominal $D_c$                          | 12 mm     |
| Tolerância de Ø nominal                  | m6        |
| Ø haste $D_s$                            | 12 mm     |
| Comprimento total L                      | 162 mm    |

|  |                    |
|--|--------------------|
| Norma  | Norma de fábrica   |
| profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub> | 96 mm              |
| Revestimento   | TiAlN              |
| Material de corte  | VHM                |
| Versão   | 8×D                |
| Ângulo da ponta  | 140 grau           |
| Haste  | DIN 6535 HA com h6 |
| Refrigeração interior  | sim, com 25 bar    |
| Estratégia de maquinagem                                     | HPC                |
| Seminorma  | sim                |
| Anel colorido  | azul               |
| Tipo de produto  | Broca espiral      |

### Dados de utilizador

|                              | Adequabilidade | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|------------------------------|----------------|----------------|------------|
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>  | adequado       |                |            |
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |                |            |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |                |            |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |                |            |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |                |            |
| máximo a molhado             | adequado       |                |            |
| mínimo a molhado             | adequado       |                |            |

### Serviços

|                              |           |
|------------------------------|-----------|
| Retificação de haste Tipo HB | 129100 HB |
| Retificação de haste Tipo HE | 129100 HE |

