

Broca HPC MDI com haste cilíndrica DIN 6535 HB, TiAlN, Ø DC h7: 8,8mm**Dados do pedido**

Número do pedido	123102 8,8
GTIN	4045197458650
Classe de artigo	11E

Descrição**Modelo:**

Núcleo forte e ponta em bico especial – por isso, aresta transversal cortante com **elevada precisão de centragem**.

Precisão de alinhamento particularmente elevada graças a **4 fases de guiamento**, que estabilizam a broca mesmo a profundidades extremas!

As **arestas de corte principais convexas** com arredondamento das arestas e uma forma especial dos sulcos produzem **aparas curtas**, mesmo em materiais que de outro modo seriam de apra comprida.

Vantagem:

Alta segurança processual e qualidade da superfície do furo.

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

NOVA GERAÇÃO DISPONÍVEL!

Os produtos sucessores recomendados são n.º 123026 e 123036.

Descrição técnica

Número de arestas de corte Z	2
Comprimento dos canais de aparas L_c	95 mm
Ø nominal D_c	8,8 mm
Avanço f em aço < 1100 N/mm ²	0,15 mm/U
Tolerância da haste	h6
Tolerância de Ø nominal	h7
Ø haste D_s	10 mm
Comprimento total L	142 mm

Norma	Norma de fábrica
profundidade de perfuração máxima recomendada L ₂	81,8 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	8×D
Ângulo da ponta	135 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Refrigeração interior	sim, com 25 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Seminorma	sim
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca espiral

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		

