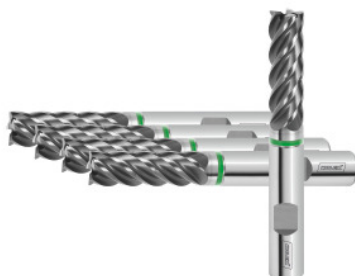


HOLEX**Fresa de MDI com mais separadores de aparas TPC, TiAlN, Ø f8 DC: 5mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG3095 5
GTIN	4062406333911
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**

Fresa de alto desempenho **especialmente concebida para utilização em TPC** para uso universal.

Núcleo reforçado.

Resistência à flexão otimizada graças à utilização de substratos de grão ultrafino.

Separador de aparas para quebra controlada de aparas.

Como n.º 203095.

Instrução:

$h_{máx.}$: Os valores especificados na tabela representam valores máximos.

$a_{e\ máx.} = 0,07 \times D$ para o processamento TPC.

Descrição técnica

Espessura média da apara $h_{máx.}$ para fresas TPC em Toolox 44 HRC	0,023 mm
Ø haste D_s	6 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,1 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Tolerância de Ø nominal	f8

Sentido de avanço	horizontal e inclinado
Comprimento total L	62 mm
Número de dentes Z	5
Ø de exposição D ₁	4,8 mm
Qualidade de balanceamento com haste	G 2,5 com HB
Comprimento da lâmina L _c	17 mm
Haste	DIN 6535 HB com h6
Projeção L ₁ incl. exposição	24 mm
Ø das lâminas D _c	5 mm
Ângulo espiral	40 grau
Índice	5
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Propriedades do ângulo espiral	desigual
Divisão das lâminas	desigual
Largura de corte a _e na operação de fresagem	0,07×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	TPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		

Aço < 1400 N/mm ²	adequado
TOOLOX 33	adequado
TOOLOX 44	adequado
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	adequado
INOX < 900 N/mm ²	adequado
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	adequado