

HOLEX**Fresa de desbaste de MDI HOLEX Pro Steel HPC, TiAlN, Ø d11 DC: 8mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG5706 8
GTIN	4062406335526
Classe de artigo	GGN

Descrição**Modelo:**

Dimensões semelhantes a DIN 6527. **Perfil de cordão especial otimizado para desbaste.**

Desempenho de corte muito elevado.

Como n.º 205706.

Utilização:

Para o desbaste, particularmente adequado para o processamento de ranhuras completas.

Descrição técnica

Avanço f_z para fresagem de ranhuras em aço $< 900 \text{ N/mm}^2$	0,04 mm
Projeção L_1 incl. exposição	25 mm
Largura do chanfro de canto a 45°	0,4 mm
Ø haste D_s	8 mm
Ângulo do chanfro de canto	45 grau
Número de dentes Z	4
Ø de exposição D_1	7,4 mm
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical

Comprimento da lâmina L_c	19 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,05 mm
Comprimento total L	63 mm
Ø das lâminas D_c	8 mm
Ângulo espiral	45 grau
Haste	DIN 6535 HB com h6
Tolerância de Ø nominal	d11
Índice	5
Série	Pro Steel
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	DIN 6527
Perfil de fresagem	HR
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	Fresagem de desbaste, profundidade de corte 1×D
Refrigeração interior	não
Estratégia de maquinagem	HPC
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Fresa de canto

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		

GG(G)	adequado
Uni	adequado
máximo a molhado	adequado
mínimo a molhado	condicionalmente adequado
seco	condicionalmente adequado
Ar	condicionalmente adequado