

Macho laminação de roscas de máquina síncrono com ranhuras de lubrificação HSS-E-PM IK / Forma C, TiN, M: M6



Dados do pedido

Número do pedido	139230 M6
GTIN	4045197446961
Classe de artigo	11H

Descrição

Modelo:

Geometria de polígono especial e haste conforme DIN 1835-B para máquinas com acionamento por fuso sincronizado. **Com ranhuras de lubrificação; efeito de lubrificação ideal, mesmo em roscas mais profundas.**

A **inovadora forma de polígono** permite uma ampla gama de aplicações. A **estrutura de camada multifuncional** permite uma **vida útil máxima**, mesmo em **materiais de alta resistência** em aplicações **rígidas**.

Com fornecimento de refrigerante interno lateral a partir dos sulcos, permite uma vida útil máxima.

Instrução:

Para utilização em fusos síncronos, o mandril de corte de roscas de troca rápida **GARANT n.º 338100 – 338121 com compensação mínima do comprimento (MLA)** garante a máxima fiabilidade durante o processamento.

Descrição técnica

Número de sulcos de aparas	5
Número de arestas de corte Z	5
Ø da rosca	6 mm
Passo de rosca	1 mm
Ø haste D _s	6 mm
Quadrado da haste □	4,9 mm
Comprimento total L	80 mm

Valor de referência do Ø do furo roscado	5,55 mm
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Profundidade de rosca	15 mm
Tamanho da rosca	M6
Revestimento	TiN
Tipo de rosca	M
Ângulo do flanco	60 grau
Óleo de corte	HSS E PM
Norma	Norma de fábrica
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Haste	DIN 1835 B com h6
Refrigeração interior	sim
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo cego
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Macho laminador de roscas

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		

Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado
INOX < 900 N/mm ²	adequado
CuZn	condicionalmente adequado
Uni	adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado