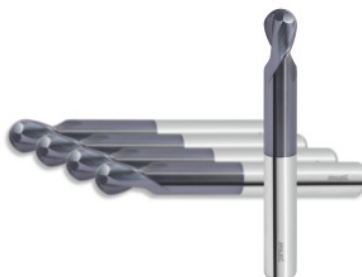


**Fresa de ponta esférica de MDI, TiAlN, Ø h10 DC: 20mm****Dados do pedido**

Número do pedido	GG7154 20
GTIN	4062406338541
Classe de artigo	GGN

Descrição

Modelo:
Como n.º 207154.

Descrição técnica

Ângulo espiral	30 grau
Ø haste D_s	20 mm
Comprimento total L	150 mm
Avanço f_z para corte de bordas em aço < 900 N/mm ²	0,12 mm
Comprimento da lâmina L_c	26 mm
Ø das lâminas D_c	20 mm
Avanço f_z para fresagem de cópia em aço < 900 N/mm ²	0,135 mm
Número de dentes Z	2
Raio R	10 mm
Índice	5

Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Tipo	N
Tolerância de Ø nominal	h10
Sentido de avanço	horizontal, inclinado e vertical
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,5×D ao reborderar
Largura de corte a_e na operação de fresagem	0,05×D na fresagem de cópia
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Fresa esférica e de ponta esférica

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 750 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Aço < 55 HRC	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		

mínimo a molhado	condicionalmente adecuado
seco	condicionalmente adecuado
Ar	condicionalmente adecuado