

## Macho laminação de roscas de máquina síncrono com ranhuras de lubrificação VHM, TiAlN, M: M10



### Dados do pedido

Número do pedido	139242 M10
GTIN	4045197365620
Classe de artigo	11H

### Descrição

#### Modelo:

**Geometria de polígono especial e haste conforme DIN 6535-HA** para utilização em máquinas com **acionamento por fuso sincronizado. Com ranhuras de lubrificação; efeito de lubrificação ideal, mesmo em roscas mais profundas.**

Graças ao **material de corte MDI especial** para altas velocidades de corte e longa vida útil. Graças ao **revestimento TiAlN e de lubrificante**, baixo desgaste e baixa tendência para incrustação de material.

#### Instrução:

**Para utilização em fusos síncronos**, o mandril de corte de roscas de troca rápida **GARANT n.º 338100 – 338121 com compensação mínima do comprimento (MLA)** garante a máxima fiabilidade durante o processamento.

### Descrição técnica

Passo de rosca	1,5 mm
Número de sulcos de aparas	6
Número de arestas de corte Z	6
Ø da rosca	10 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	10 mm
Quadrado da haste □	8 mm
Comprimento total L	100 mm
Valor de referência do Ø do furo roscado	9,35 mm
Classe de tolerância	ISO 2X 6HX

Profundidade de rosca	30 mm
Tamanho da rosca	M10
Revestimento	TiAlN
Tipo de rosca	M
Ângulo do flanco	60 grau
Óleo de corte	VHM
Norma	Norma de fábrica
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	C
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo cego
Sentido de corte	direita
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Macho laminador de roscas

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Óleo	adequado		

máximo a molhado

adequado