

Macho laminação de roscas de máquina síncrono com ranhuras de lubrificação HSS-E-PM Forma E, TiN, M: M8



Dados do pedido

Número do pedido	139215 M8
GTIN	4045197509437
Classe de artigo	11H

Descrição

Modelo:

Geometria de polígono especial e haste conforme DIN 1835-B para máquinas com acionamento por fuso sincronizado. **Com ranhuras de lubrificação; efeito de lubrificação ideal, mesmo em roscas mais profundas.**

A **inovadora forma de polígono** permite uma ampla gama de aplicações. A **estrutura de camada multifuncional** permite uma **vida útil máxima**, mesmo em **materiais de alta resistência** em aplicações **rígidas**.

Forma E (corte inicial: 1,5 - 2 passos) **para roscas profundas com saída curta.**

Instrução:

Para utilização em fusos síncronos, o mandril de corte de roscas de troca rápida **GARANT n.º 338100 – 338121 com compensação mínima do comprimento (MLA)** garante a máxima fiabilidade durante o processamento.

Descrição técnica

Número de arestas de corte Z	5
Passo de rosca	1,25 mm
Ø da rosca	8 mm
Número de sulcos de aparas	5
Ø haste D _s	8 mm
Quadrado da haste □	6,2 mm
Comprimento total L	90 mm
Valor de referência do Ø do furo roscado	7,45 mm

Classe de tolerância	ISO 2X 6HX
Profundidade de rosca	20 mm
Tamanho da rosca	M8
Revestimento	TiN
Tipo de rosca	M
Ângulo do flanco	60 grau
Óleo de corte	HSS E PM
Norma	Norma de fábrica
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	E
Haste	DIN 1835 B com h6
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5xD com furo cego
Utilização com tipo de perfuração	até 2,5xD com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tolerância da haste	h6
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Macho laminador de roscas

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Plásticos alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	condicionalmente adequado		

INOX < 900 N/mm ²	adequado
CuZn	condicionalmente adequado
Uni	adequado
Óleo	adequado
máximo a molhado	adequado