

Escareador para furo de rebite, sem revestimento, Ø nominal DC k11: 18mm**Dados do pedido**

Número do pedido	162800 18
GTIN	4045197089328
Classe de artigo	120

Descrição**Modelo:**

Corte inicial cônico a um comprimento de aprox. $3 \times \text{Ø nominal}$. Muito estável graças ao núcleo forte e à parte posterior curva dos dentes. Corte de descascamento fácil graças às ranhuras em espiral e número de dentes diferente consoante o tamanho.

Utilização:

Especialmente adequado para escarear furos deslocados ou quando é necessário alargar furos de rebite na montagem de componentes. Na construção de caldeiras, são usados escareadores para furo de rebite em perfuradoras manuais pneumáticas.

Instrução:

Buchas redutoras adequadas para ferramentas com haste MK, ver n.º **343000-343530**.

Descrição técnica

Ø nominal D_c	18 mm
Projeção L_1	162 mm
Ø no corte	12,2 mm
Avanço f em aço $< 500 \text{ N/mm}^2$	0,2 mm/U
Tamanho do cone Morse MK	3
Comprimento total L	261 mm
Comprimento da lâmina L_c	145 mm
Número de arestas de corte Z	4
Tolerância de Ø nominal	k11
Revestimento	sem revestimento

Óleo de corte	HSS
Norma	DIN 311
Ângulo espiral	25 grau
Refrigeração interior	não
Haste	Cone Morse
Utilização com tipo de perfuração	com furo de passagem
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Escareador

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		