

Macho de roscar para máquina HSS-E-PM Forma CS, TiN, MF: 12X1,5



Dados do pedido

Número do pedido	132835 12X1,5
GTIN	4045197073563
Classe de artigo	11H

Descrição

Modelo:**Com entrada em espiral.**

(Forma CS) Corte inicial de 2 – 3 passos.

Com revestimento TiN.

Pode ser usada com **emulsão** (teor de massa lubrificante de pelo menos 8%).

Descrição técnica

Ø do furo central	10,5 mm
Ø da rosca	12 mm
Passo de rosca	1,5 mm
Número de sulcos de aparas	3
Número de arestas de corte Z	3
Ø haste D _s	9 mm
Comprimento total L	100 mm
Quadrado da haste □	7 mm
Classe de tolerância	ISO 2 6H
Óleo de corte	HSS E PM
Norma	DIN 374
Profundidade de rosca	36 mm
Tipo de rosca	MF

Tamanho da rosca	M12×1,5
Revestimento	TiN
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	CS
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Broca de roscar de máquina para processamento convencional
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Brocas de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		