

**Macho de roscar para máquina HSS-E-PM Forma CS, TiN, MF: 6X0,75****Dados do pedido**

Número do pedido	132835 6X0,75
GTIN	4045197073495
Classe de artigo	11H

**Descrição****Modelo:****Com entrada em espiral.**

(Forma CS) Corte inicial de 2 – 3 passos.

**Com revestimento TiN.**

Pode ser usada com **emulsão** (teor de massa lubrificante de pelo menos 8%).

**Descrição técnica**

Número de arestas de corte Z	3
Passo de rosca	0,75 mm
Ø do furo central	5,2 mm
Número de sulcos de aparas	3
Ø da rosca	6 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	4,5 mm
Comprimento total L	80 mm
Quadrado da haste □	3,4 mm
Classe de tolerância	ISO 2 6H
Óleo de corte	HSS E PM
Norma	DIN 374
Profundidade de rosca	18 mm
Tipo de rosca	MF

Tamanho da rosca	M6×0,75
Revestimento	TiN
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	CS
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Broca de rosca de máquina para processamento convencional
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Brocas de rosca

## Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		