

## Escareador helicoidal para furos cónicos, sem revestimento, Ø nominal DC: 8mm



### Dados do pedido

Número do pedido	161600 8
GTIN	4045197089076
Classe de artigo	120

### Descrição

**Modelo:**

Com **espiral à esquerda** de 45°, evacuação das aparas no sentido de corte.

**Utilização:**

**Em máquinas** para furos cónicos contínuos. A hélice requer uma grande evacuação de aparas (não efetuar uma pré-perfuração demasiado grande). Para cavilhas cónicas conforme ISO 2339, 8736, 8737 (DIN 1, 7977, 7978), DIN 258 e 1447.

**Recomendação:**

Para furos de saída, usar a broca cónica para furos cónicos n.º 116310.

### Descrição técnica

Avanço f em aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/U
Ø nominal D <sub>c</sub>	8 mm
Ø grande D <sub>2</sub>	10,8 mm
Ø pequeno D <sub>3</sub>	7,9 mm
Comprimento total L	207 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	145 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	10 mm
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS E
Norma	DIN 2179
Ângulo espiral	45 grau

Relação de cone	1:50
Refrigeração interior	não
Haste	Haste cilíndrica com h9
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Escareador

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		