

Macho de roscar para máquina HSS-E-PM Forma CS, TiN, MF: 24X1,5



Dados do pedido

Número do pedido	132835 24X1,5
GTIN	4045197073624
Classe de artigo	11H

Descrição

Modelo:**Com entrada em espiral.**

(Forma CS) Corte inicial de 2 – 3 passos.

Com revestimento TiN.

Pode ser usada com **emulsão** (teor de massa lubrificante de pelo menos 8%).

Descrição técnica

Número de arestas de corte Z	4
Número de sulcos de aparas	4
Passo de rosca	1,5 mm
Ø da rosca	24 mm
Ø do furo central	22,5 mm
Ø haste D _s	18 mm
Comprimento total L	140 mm
Quadrado da haste □	14,5 mm
Classe de tolerância	ISO 2 6H
Óleo de corte	HSS E PM
Norma	DIN 374
Profundidade de rosca	72 mm
Tipo de rosca	MF

Tamanho da rosca	M24×1,5
Revestimento	TiN
Ângulo do flanco	60 grau
Norma de rosca	DIN 13
Forma de corte	CS
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Broca de rosca de máquina para processamento convencional
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Brocas de rosca

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		