

**Escareador helicoidal para furos cónicos, sem revestimento, Ø nominal DC: 2****Dados do pedido**

Número do pedido	161600 2
GTIN	4045197510785
Classe de artigo	120

**Descrição****Versão:**

Com **espiral à esquerda** de 45°, evacuação das aparas no sentido de corte.

**Utilização:**

**Em máquinas** para furos cónicos contínuos. A hélice requer uma grande evacuação de aparas (não efetuar uma pré-perfuração demasiado grande). Para cavilhas cónicas conforme ISO 2339, 8736, 8737 (DIN 1, 7977, 7978), DIN 258 e 1447.

**Recomendação:**

Para furos de saída, usar a broca cónica para furos cónicos n.º 116310.

**Descrição técnica**

Ø grande D <sub>2</sub>	2,86 mm
Ø pequeno D <sub>3</sub>	1,9 mm
Avanço f em aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/U
Ø nominal D <sub>c</sub>	2 mm
Comprimento total L	86 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	48 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	3,15 mm
Revestimento	sem revestimento
Material de corte	HSS E
Norma	DIN 2179
Ângulo espiral	45 grau

Relação de cone	1:50
Refrigeração interior	não
Haste	Haste cilíndrica com h9
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Escareador

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	Código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		