

**Escareador para máquina H7, sem revestimento, Ø nominal DC: 3mm****Dados do pedido**

Número do pedido	163000 3
GTIN	4045197252692
Classe de artigo	110

**Descrição****Modelo:**

Com longas arestas de corte e espiral à esquerda.

A partir do tam. 1,8, número par de dentes e passo irregular.

Até ao tam. 3,7, com ponta de centragem em ambos os lados;

A partir do tam. 3,9, com furos de centragem em ambos os lados.

**Escareadores retificados para ajuste H7.****Utilização:**

Para mandricular furos contínuos. Devido ao corte inicial curto, também pode ser usado para furos cegos (a partir de Ø de 3,9 mm).

**Instrução:**

- Escareadores para máquina com ranhuras retas – disponíveis de fábrica.
- Escareadores com diferentes diâmetros e ajustes, ver n.º 162951.

**Descrição técnica**

Projeção $L_1$	29 mm
Avanço $f$ em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,2 mm/U
Ø nominal $D_c$	3 mm
Tolerância da haste	h9
Ø haste $D_s$	3 mm
Comprimento total $L$	61 mm
Comprimento da lâmina $L_c$	15 mm
Número de arestas de corte $Z$	6
Tolerância	H7

#Excedente no valor de referência Ø	0,1 mm
Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS E
Norma	DIN 212 B
Refrigeração interior	não
Haste	Haste cilíndrica com h9
Utilização com tipo de perfuração	com furo de passagem
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Escareador

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		

