

Broca de furação profunda HPC MDI com haste cilíndrica DIN 6535 HA 16×D, DLC, Ø DC h7: 8,5mm



Dados do pedido

Número do pedido	123588 8,5
GTIN	4045197352477
Classe de artigo	11E

Descrição

Modelo:

Canal em espiral, com **6 fases de guiamento** e canais de refrigeração internos. Broca de furação profunda de alto desempenho da nova geração no setor de HPC. Com um **ângulo da ponta de 135°** e **tolerância de corte h7** para produzir perfurações profundas de forma ideal. **Alta precisão de alinhamento e circularidade do furo.**

Instrução:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Para uma utilização com segurança processual das brocas de furação profunda 16×D é necessária uma centragem prévia com o n.º 121068 – 121121 ou um furo piloto 4×D com uma broca piloto n.º 122606. Para perfurações profundas a partir de 20×D é obrigatório um furo piloto até à profundidade máxima do furo com a broca piloto n.º 122606.

A realização de um furo piloto aumenta a segurança processual. Ver também página 140/141.

Descrição técnica

Comprimento dos canais de aparas L_c	160 mm
Número de arestas de corte Z	2
Avanço f em alumínio de aparas curta	0,33 mm/U
Ø nominal D_c	8,5 mm
Tolerância de Ø nominal	h7
Ø haste D_s	10 mm
Comprimento total L	205 mm
Norma	Norma de fábrica

profundidade de perfuração máxima recomendada L ₂	147,3 mm
Revestimento	DLC
Óleo de corte	VHM
Versão	16xD
Ângulo da ponta	135 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	sim, com 40 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Requer broca-piloto	sim, broca piloto
Anel colorido	amarelo
Tipo de produto	Broca espiral

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Alumínio > 10% Si	adequado		
Acrílico PMMA	adequado		
PEEK	adequado		
PVDF GF20	adequado		
PA 66 GF30	adequado		
PEEK GF30	adequado		
PTFE CF25	adequado		
Cu	adequado		
CuZn	adequado		
GFK	adequado		
CFK	adequado		
máximo a molhado	adequado		
mínimo a molhado	adequado		

