

**Garant**

## Dados do pedido

Número do pedido	133320 G1/8
GTIN	4045197074577
Classe de artigo	11H

## Descrição

**Modelo:****Design particularmente estável.**

Para as máximas exigências de desempenho.

**Utilização:****Para rosca cilíndrica de tubo Whitworth** DIN-ISO 228/1 (ligações que não vedam na rosca).**Recomendação:**

Para **aços muito duros, materiais TOOLOX e HARDOX, recomendamos que o Ø do furo de núcleo seja 0,05 a 0,3 mm maior em desvio das especificações DIN** (ver tabela). Usar apenas com um mandril de compensação de comprimento – mesmo em máquinas com acionamento por fuso sincronizado.

## Descrição técnica

Ø do furo central	8,8 mm
Passos por polegada	28
Número de arestas de corte Z	5
Passo de rosca	0,907 mm
Ø da rosca	9,73 mm
Número de sulcos de aparas	5
Óleo de corte	VHM
Ø haste D <sub>s</sub>	10 mm
Comprimento total L	100 mm
Quadrado da haste □	8 mm

Profundidade de rosca	14,6 mm
Tamanho da rosca	G1/8
Revestimento	TiAlN
Tipo de rosca	G
Ângulo do flanco	55 grau
Norma	DIN 371
Forma de corte	D
Haste	Haste cilíndrica com h6
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 1,5×D com furo cego
Utilização com tipo de perfuração	até 2×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Broca de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Brocas de roscar

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
Aço < 65 HRC	adequado		
Aço < 67 HRC	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	condicionalmente adequado		
TOOLOX 44	condicionalmente adequado		
HARDOX 500 < 1600 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Grafite, GFK, CFK	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		

