

Garant

Dados do pedido

Número do pedido	133320 G1/4
GTIN	4045197074584
Classe de artigo	11H

Descrição

Modelo:**Design particularmente estável.**

Para as máximas exigências de desempenho.

Utilização:**Para rosca cilíndrica de tubo Whitworth** DIN-ISO 228/1 (ligações que não vedam na rosca).**Recomendação:**

Para **aços muito duros, materiais TOOLOX e HARDOX, recomendamos que o Ø do furo de núcleo seja 0,05 a 0,3 mm maior em desvio das especificações DIN** (ver tabela). Usar apenas com um mandril de compensação de comprimento – mesmo em máquinas com acionamento por fuso sincronizado.

Descrição técnica

Passo de rosca	1,337 mm
Número de arestas de corte Z	6
Passos por polegada	19
Ø da rosca	13,16 mm
Número de sulcos de aparas	6
Ø do furo central	11,8 mm
Óleo de corte	VHM
Ø haste D _s	14 mm
Comprimento total L	110 mm
Quadrado da haste □	11 mm

Profundidade de rosca	19,74 mm
Tamanho da rosca	G1/4
Revestimento	TiAlN
Tipo de rosca	G
Ângulo do flanco	55 grau
Norma	DIN 371
Forma de corte	D
Haste	Haste cilíndrica com h6
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 1,5×D com furo cego
Utilização com tipo de perfuração	até 2×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Broca de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	vermelho
Tipo de produto	Brocas de roscar

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V _c	código ISO
Aço < 55 HRC	adequado		
Aço < 60 HRC	adequado		
Aço < 65 HRC	adequado		
Aço < 67 HRC	condicionalmente adequado		
TOOLOX 33	condicionalmente adequado		
TOOLOX 44	condicionalmente adequado		
HARDOX 500 < 1600 N/mm ²	condicionalmente adequado		
Grafite, GFK, CFK	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		

