

Escareador para máquina H7, sem revestimento, Ø nominal DC: 25mm**Dados do pedido**

| | |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 164000 25 |
| GTIN | 4045197092007 |
| Classe de artigo | 120 |

Descrição**Modelo:**

Número par de dentes com espaçamento irregular entre dentes. O furo é absolutamente redondo e livre de marcas de trepidação. O chanfro de retificação cilíndrica na peça de corte cilíndrica alisa o furo e guia o escareador. Haste de encaixe cônica.

Escareadores retificados para ajuste H7.**Utilização:**

Para mandrilar furos contínuos, uma vez que as aparas são deslocadas no sentido de corte. Devido ao corte inicial curto, também adequado para furos cegos.

Instrução:

Buchas redutoras adequadas para ferramentas com haste MK, ver n.º **343000-343530**.

Descrição técnica

| | |
|--|------------------|
| Projeção L_1 | 174 mm |
| Ø nominal D_c | 25 mm |
| Avanço f em aço $< 750 \text{ N/mm}^2$ | 0,25 mm/U |
| Tamanho do cone Morse MK | 3 |
| Comprimento total L | 268 mm |
| Comprimento da lâmina L_c | 68 mm |
| Número de arestas de corte Z | 8 |
| Tolerância | H7 |
| #Excedente no valor de referência Ø | 0,3 - 0,5 mm |
| Revestimento | sem revestimento |

| | |
|-----------------------------------|----------------------|
| Óleo de corte | HSS E |
| Norma | DIN 208 B |
| Ângulo espiral | 7-8 grau |
| Refrigeração interior | não |
| Haste | Cone Morse |
| Utilização com tipo de perfuração | com furo de passagem |
| Anel colorido | sem |
| Tipo de produto | Escareador |

Dados de utilizador

| | Adequabilidade | V _c | código ISO |
|------------------------------|---------------------------|----------------|------------|
| Alumínio | adequado | | |
| Alumínio (apara curta) | adequado | | |
| Aço < 500 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 750 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 900 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1100 N/mm ² | adequado | | |
| Aço < 1400 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| INOX < 900 N/mm ² | adequado | | |
| INOX > 900 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| Ti > 850 N/mm ² | condicionalmente adequado | | |
| GG(G) | condicionalmente adequado | | |
| Cu | condicionalmente adequado | | |
| Óleo | adequado | | |
| máximo a molhado | adequado | | |