

## Escareador para máquina configurável, sem revestimento, Ø nominal DC: 9mm



### Dados do pedido

Número do pedido	164180 9
GTIN	4045197092250
Classe de artigo	120

### Descrição

#### Modelo:

#### Escareadores retificados para ajuste às especificações.

Número par de dentes com espaçamento irregular entre dentes. O furo é absolutamente redondo e livre de marcas de trepidação. O chanfro de retificação cilíndrica na peça de corte cilíndrica alisa o furo e guia o escareador. Haste de encaixe cônica.

#### Utilização:

Para mandrilar furos contínuos, uma vez que as aparas são deslocadas no sentido de corte. Devido ao corte inicial curto, também adequado para furos cegos.

#### Instrução:

Buchas redutoras adequadas para ferramentas com haste MK, ver n.º 343000-343530. Para **ajuste H7**, ver n.º 164000.

### Descrição técnica

Avanço f em aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	0,13 mm/U
Projeção L <sub>1</sub>	94 mm
Ø nominal D <sub>c</sub>	9 mm
Tamanho do cone Morse MK	1
Comprimento total L	162 mm
Comprimento da lâmina L <sub>c</sub>	36 mm
área de Ø	8,51 - 9,05 mm
Número de arestas de corte Z	6
#Excedente no valor de referência Ø	0,1 - 0,2 mm

Revestimento	sem revestimento
Óleo de corte	HSS E
Norma	DIN 208 B
Ângulo espiral	7-8 grau
Refrigeração interior	não
Haste	Cone Morse
Utilização com tipo de perfuração	com furo de passagem
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Escareador

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	$V_c$	código ISO
Alumínio	adequado		
Alumínio (apara curta)	adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	condicionalmente adequado		
Cu	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		