

**Macho de roscar para tubo com armadura de aço, sem revestimento, PG: PG7****Dados do pedido**

Número do pedido	133450 PG7
GTIN	4045197074904
Classe de artigo	11H

**Descrição****Utilização:**

Como broca de roscar para máquina ou para reparação de roscas manual.

**Para roscas de tubos com armadura de aço DIN 40430.**

**Instrução:**

Haste fabricada conforme DIN 40432.

**Descrição técnica**

Ø do furo central	11,4 mm
Ø da rosca	12,5 mm
Número de sulcos de aparas	4
Passos por polegada	20
Número de arestas de corte Z	4
Passo de rosca	1,27 mm
Ø haste D <sub>s</sub>	9 mm
Comprimento total L	70 mm
Quadrado da haste □	7 mm
Óleo de corte	HSS E
profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub>	37,5 mm
Tamanho da rosca	Pg7
Revestimento	sem revestimento

Tipo de rosca	Pg
Ângulo do flanco	80 grau
Norma	DIN 40432
Norma de rosca	DIN 40430
Forma de corte	D
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3xD com furo cego
Utilização com tipo de perfuração	até 3xD com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Broca de rosar de máquina para processamento convencional
Anel colorido	sem
Tipo de produto	Brocas de rosar

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	condicionalmente adequado		