

## Macho de roscar para máquina, nitrurado, Tr: TR12X3



### Dados do pedido

Número do pedido	133490 TR12X3
GTIN	4045197533036
Classe de artigo	11H

### Descrição

**Modelo:**

**Design compatível com NC**, com corte de invólucro dividido.

**Corte inicial:** ≈ 20 passos. **Com espiral à esquerda de 25°**, corte à direita.

**Vantagem:**

**Adequada para inversão.**

**Instrução:**

**Para utilização em fusos síncronos.**

É necessário cortar com um passo obrigatório.

### Descrição técnica

Número de sulcos de aparas	3
Passo de rosca	3 mm
Ø do furo central	9,25 mm
Número de arestas de corte Z	3
Ø haste D <sub>s</sub>	9 mm
Comprimento total L	140 mm
Quadrado da haste □	7 mm
Profundidade de rosca	13,87 mm
Tamanho da rosca	12
Revestimento	nitrurado
Tipo de rosca	TR
Ângulo do flanco	30 grau

Óleo de corte	HSS E
Norma	Norma de fábrica
Classe de tolerância	DIN 103 7H
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 1,5×D com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Tipo da ferramenta de roscagem	Broca de roscar de máquina para processamento dinâmico
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Brocas de roscar

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Alumínio (apara curta)	condicionalmente adequado		
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
GG(G)	adequado		
CuZn	adequado		
Uni	adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		