

**Garant****Macho de laminação de roscas de máquina com ranhuras de lubrificação HSS-E-PM, TiN, G: G1/8****Dados do pedido**

Número do pedido	139400 G1/8
GTIN	4045197509604
Classe de artigo	11H

**Descrição****Versão:**

**DIN 2189** (≈ DIN 5156). **Com ranhuras de lubrificação, efeito de lubrificação ideal, mesmo em roscas mais profundas.**

A **forma de polígono inovadora** permite uma ampla gama de aplicações. A **estrutura de camada multifuncional** permite uma **vida útil máxima**, mesmo em **materiais de alta resistência**.

**Utilização:**

Para **rosca cilíndrica de tubo Whitworth** DIN-ISO 228/1 (ligações que não vedam na rosca).

**Descrição técnica**

Ø da rosca	9,73 mm
Passo de rosca	0,907 mm
Passos por polegada	28
Número de arestas de corte Z	6
Número de sulcos de aparas	6
Ø haste D <sub>s</sub>	7 mm
Quadrado da haste □	5,5 mm
Comprimento total L	90 mm
Valor de referência do Ø do furo roscado	9,25 mm
Profundidade de rosca	29,19 mm

## Ficha de dados

Tamanho da rosca	G1/8
Revestimento	TiN
Tipo de rosca	G
Ângulo do flanco	55 grau
Material de corte	HSS E PM
Norma	DIN 2189
Classe de tolerância	ISO 228 X
Forma de corte	C
Haste	Haste cilíndrica com h9
Refrigeração interior	não
Utilização com tipo de perfuração	até 3xD com furo cego
Utilização com tipo de perfuração	até 3xD com furo de passagem
Sentido de corte	direita
Anel colorido	azul
Tipo de produto	Macho laminador de roscas

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	Código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
CuZn	condicionalmente adequado		
Óleo	adequado		
máximo a molhado	adequado		