

**Garant****Fresa de roscar de uma lâmina 3×D, TiAlN, M: M3****Dados do pedido**

|                  |               |
|------------------|---------------|
| Número do pedido | 139615 M3     |
| GTIN             | 4045197585820 |
| Classe de artigo | 11J           |

**Descrição****Versão:**

**Perfil de rosca corrigido** para fresar **roskas interiores exatas**, (assegurar opções de fixação estáveis). Fresa de roscar **de uma lâmina** muito estável, **especialmente adequada para PRFV, PRFC e grafite**. Também adequada para **ligas à base de Ti e Ni** e **aços temperados até 58 HRC**.

**Vantagem:**

**Desvio radial significativamente inferior do que com fresas de roscar com várias lâminas.**

**Nota:**

Fresa de roscar de uma lâmina **exclusivamente** para **produção de rosca interior**. **O furo de núcleo (e, se necessário, rebaixamento) deve ser preparado previamente!**

**Devido ao perfil de dente, apenas é possível produzir Ø nominais da rosca (= tamanho) com o passo de rosca correspondente (ver tabela).**

**Descrição técnica**

|                                              |         |
|----------------------------------------------|---------|
| Profundidade de utilização máxima            | 9 mm    |
| Número de sulcos de aparas                   | 3       |
| Número de dentes Z                           | 3       |
| Passo de rosca                               | 0,5 mm  |
| Avanço $f_z$ em aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | 0,01 mm |
| Ø haste $D_s$                                | 3 mm    |
| Comprimento total L                          | 41 mm   |
| Avanço $f_z$ em CFK                          | 0,02 mm |
| Comprimento da haste $L_s$                   | 28 mm   |

## Ficha de dados

|                                      |                              |
|--------------------------------------|------------------------------|
| Refrigeração interior                | não                          |
| Profundidade de rosca                | 9 mm                         |
| Tamanho da rosca                     | M3                           |
| Ø nominal D <sub>c</sub>             | 2,4 mm                       |
| Comprimento da lâmina L <sub>c</sub> | 0,45 mm                      |
| Projeção L <sub>1</sub>              | 9 mm                         |
| Perfil de rosca                      | Perfil parcial               |
| Revestimento                         | TiAlN                        |
| Tipo de rosca                        | M                            |
| Tipo de rosca                        | M-LH                         |
| Ângulo do flanco                     | 60 grau                      |
| Material de corte                    | VHM                          |
| Norma de rosca                       | DIN 13                       |
| Haste                                | DIN 6535 HA com h6           |
| Utilização com tipo de perfuração    | até 3×D com furo de passagem |
| Utilização com tipo de perfuração    | até 3×D com furo cego        |
| Tolerância da haste                  | h6                           |
| Anel colorido                        | verde                        |
| Utilização interior/exterior         | Interior                     |
| Tipo de produto                      | Fresa de roscar              |

## Dados de utilizador

|                             | Adequabilidade | V <sub>c</sub> | Código ISO |
|-----------------------------|----------------|----------------|------------|
| Plásticos alumínio          | adequado       |                |            |
| Alumínio (apara curta)      | adequado       |                |            |
| Alumínio > 10% Si           | adequado       |                |            |
| Aço < 500 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |                |            |
| Aço < 750 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |                |            |
| Aço < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado       |                |            |

## Ficha de dados

|                              |                           |
|------------------------------|---------------------------|
| Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |
| Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |
| Aço < 55 HRC                 | adequado                  |
| Aço < 60 HRC                 | condicionalmente adequado |
| INOX < 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |
| INOX > 900 N/mm <sup>2</sup> | adequado                  |
| Ti > 850 N/mm <sup>2</sup>   | adequado                  |
| GFK                          | adequado                  |
| CFK                          | adequado                  |
| Grafite                      | adequado                  |
| Uni                          | adequado                  |
| máximo a molhado             | adequado                  |
| mínimo a molhado             | adequado                  |
| seco                         | adequado                  |
| Ar                           | adequado                  |