

## Broca de furação profunda HPC MDI com haste cilíndrica DIN 6535 HA 40×D, TiAlN, Ø DC: 5,8mm



### Dados do pedido

Número do pedido	123740 5,8
GTIN	4045197498168
Classe de artigo	11E

### Descrição

#### Modelo:

Canal em espiral, com **4 fases de guiamento** e canais de refrigeração internos. Broca de furação profunda de alto desempenho da nova geração no setor de HPC. Com um **ângulo da ponta de 135°** e **tolerância de corte fg6** para produzir perfurações profundas de forma ideal. **Alta precisão de alinhamento e circularidade do furo.**

#### Instrução:

Comprimento dos canais de aparas  $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$ .

Para uma utilização com segurança processual das brocas de furação profunda 40×D e 50×D é obrigatório um furo piloto até à profundidade máxima do furo com a broca piloto n.º 122736 e um furo copiloto 20×D com uma broca copiloto n.º 123691.

**A realização de um furo piloto aumenta a segurança processual.** Ver também página 140/141.

### Descrição técnica

Ø nominal $D_c$	5,8 mm
Número de arestas de corte Z	2
Avanço f em aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	0,1 mm/U
Comprimento dos canais de aparas $L_c$	260 mm
Tolerância de Ø nominal	fg6
Ø haste $D_s$	6 mm
Comprimento total L	305 mm
Norma	Norma de fábrica

profundidade de perfuração máxima recomendada L <sub>2</sub>	251,3 mm
Revestimento	TiAlN
Óleo de corte	VHM
Versão	40×D
Ângulo da ponta	135 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	sim, com 40 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Requer broca-piloto	sim, broca piloto e broca copiloto
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca espiral

### Dados de utilizador

	Adequabilidade	V <sub>c</sub>	código ISO
Aço < 500 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 750 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1100 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
Aço < 1400 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX < 900 N/mm <sup>2</sup>	adequado		
INOX > 900 N/mm <sup>2</sup>	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		