

Garant

Broca de furação profunda HPC MDI com haste cilíndrica DIN 6535 HA 50xD, TiAlN, Ø DC: 4



Dados do pedido

Número do pedido	123750 4
GTIN	4045197498274
Classe de artigo	11E

Descrição

Versão:

Canal em espiral, com **4 fases de guiamento** e canais de refrigeração internos. Broca de furação profunda de alto desempenho da nova geração no setor de HPC. Com um **ângulo da ponta de 135°** e **tolerância de corte fg6** para produzir perfurações profundas de forma ideal. **Alta precisão de alinhamento e circularidade do furo.**

Nota:

Comprimento dos canais de aparas $L_c = L_2 + 1,5 \times D_c$.

Para uma utilização com segurança processual das brocas de furação profunda 40xD e 50xD é obrigatório um furo piloto até à profundidade máxima do furo com a broca piloto n.º 122736 e um furo copiloto 20xD com uma broca copiloto n.º 123691. **A realização de um furo piloto aumenta a segurança processual.**

Descrição técnica

Avanço f em aço < 900 N/mm ²	0,06 mm/U
Número de arestas de corte Z	2
Ø nominal D _c	4 mm
Comprimento dos canais de aparas L _c	220 mm
Tolerância de Ø nominal	fg6
Ø haste D _s	6 mm
Comprimento total L	265 mm
Norma	Norma de fábrica

Ficha de dados

profundidade de perfuração máxima recomendada L_2	214 mm
Revestimento	TiAlN
Material de corte	VHM
Versão	50xD
Ângulo da ponta	135 grau
Haste	DIN 6535 HA com h6
Refrigeração interior	sim, com 40 bar
Estratégia de maquinagem	HPC
Requer broca-piloto	sim, broca piloto e broca copiloto
Anel colorido	verde
Tipo de produto	Broca espiral

Dados de utilizador

	Adequabilidade	V_c	Código ISO
Aço < 500 N/mm ²	adequado		
Aço < 750 N/mm ²	adequado		
Aço < 900 N/mm ²	adequado		
Aço < 1100 N/mm ²	adequado		
Aço < 1400 N/mm ²	adequado		
INOX < 900 N/mm ²	adequado		
INOX > 900 N/mm ²	condicionalmente adequado		
GG(G)	adequado		
Uni	adequado		
máximo a molhado	adequado		